

DIÁRIO OFICIAL DA UNIÃO

Publicado em: 07/12/2021 | Edição: 229 | Seção: 3 | Página: 53

Órgão: Ministério do Desenvolvimento Regional/Companhia de Desenvolvimento dos Vales do São Francisco e do Parnaíba/4ª Superintendência Regional

RESULTADO DE JULGAMENTO

PREGÃO Nº 22/2021

A CODEVASF comunica que a empresa SANTA CRUZ COMERCIAL E MÁQUINAS LTDA, CNPJ 03.079.956/0001-51, sagrou-se vencedora dos itens 2, 3, 4, 5, 6 e 7 do Edital 22/2021, cujo objeto é o fornecimento, transporte, carga e descarga de equipamentos para Casa de Farinha, visando fortalecer a agricultura familiar no estado de Sergipe, área de atuação da 4ª Superintendência Regional, no valor global de R\$ 228.370,00. Item 1 cancelado no julgamento.

MARCOS ALVES FILHO

Superintendente Regional

(SIDECA - 06/12/2021) 195003-11201-2021NE540068

Este conteúdo não substitui o publicado na versão certificada.