

ANEXO II

PLANILHA DE QUANTIDADES, PREÇOS ORÇADOS E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS								
ITEM	CATMAT	DESCRIÇÃO	MUNICÍPIO DE ENTREGA	CONDIÇÃO DE PARTICIPAÇÃO	UNIDADE	QUANTIDADE MÁXIMA ANUAL	VALOR UNITÁRIO MÁXIMO	VALOR TOTAL
1	76872	<p>Casa de Farinha Móvel acionada por grupo gerador a diesel com os seguintes equipamentos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 01 Plataforma Móvel Rebocável para Portar e Operar Equipamentos Casa de Farinha, suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos, com quatro rodas, com mínimo de 04 bases de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura desmontável, construída com teto em telha zincada ou galvanizada, Com Caixa Protetora para o grupo gerador, Cambão reforçado para acoplamento em Tratores e Veículos. DIMENSÃO e PESO máximo da Unidade Móvel: peso máximo de 1500 kg e largura máxima de 2,5m. Contendo no mínimo: - 01 Escada com degraus acessório da plataforma. - 01 Grupo gerador à Diesel, Com alternador de 10 kva trifásico Compound e motor a diesel 10,5 HP, montado sobre base de ferro reforçada e consumo médio 2 litros/hora. - 01 Lavador e descascador de mandioca, Motor elétrico trifásico, Acompanhado de carrinho de descarregamento em chapa de ferro c/ rodízios, Capacidade 400 kg/hora. - 01 Eletrobomba 1/2 HP com Acessórios, para Reutilização d'água servida no Descascador. - 01 Ralador e Triturador de mandioca Automático em chapa de ferro, c/ motor elétrico trifásico, Capacidade para 1.500 kg/hora - 01 Prensa Hidráulica, com caixa de prensa mínima de 0,55 m², Sistema Hidráulico c/ Bomba injetora, comando controlador de direcionamento, medidor de pressão, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 1.000 kg/hora. - 01 Peneira elétrica, montada em armação de circulação de ferro, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 400 kg/hora. - 01 Forno Mecanizado para torragem de farinha, tacho em chapa de ferro, motor elétrico trifásico, chave elétrica de botão; Equipado sob um suporte móvel para aquecimento, acompanhado por grelha de redução e chaminé; Capacidade mínima de 100 kg/hora. - 02 Cochos para transporte de massa e farinha; - 02 Reservatórios de água PVC 500 litros; - 02 Bombonas PVC de 200 litros; - 01 Lona 100% Algodão Encerado impermeável medindo 10x7 metros c/ anilhas. - 01 Quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede local. - Garantia mínima de 12 meses. 	Macapá/AP	Ampla concorrência	UND	28	131.222,70	3.674.235,60
2	76872	<p>(COTA DE ATÉ 25% - Reservada para ME/ EPP):</p> <p>Casa de Farinha Móvel acionada por grupo gerador a diesel com os seguintes equipamentos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 01 Plataforma Móvel Rebocável para Portar e Operar Equipamentos Casa de Farinha, suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos, com quatro rodas, com mínimo de 04 bases de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura desmontável, construída com teto em telha zincada ou galvanizada, Com Caixa Protetora para o grupo gerador, Cambão reforçado para acoplamento em Tratores e Veículos. DIMENSÃO e PESO máximo da Unidade Móvel: peso máximo de 1500 kg e largura máxima de 2,5m. Contendo no mínimo: - 01 Escada com degraus acessório da plataforma. - 01 Grupo gerador à Diesel, Com alternador de 10 kva trifásico Compound e motor a diesel 10,5 HP, montado sobre base de ferro reforçada e consumo médio 2 litros/hora. - 01 Lavador e descascador de mandioca, Motor elétrico trifásico, Acompanhado de carrinho de descarregamento em chapa de ferro c/ rodízios, Capacidade 400 kg/hora. - 01 Eletrobomba 1/2 HP com Acessórios, para Reutilização d'água servida no Descascador. - 01 Ralador e Triturador de mandioca Automático em chapa de ferro, c/ motor elétrico trifásico, Capacidade para 1.500 kg/hora - 01 Prensa Hidráulica, com caixa de prensa mínima de 0,55 m², Sistema Hidráulico c/ Bomba injetora, comando controlador de direcionamento, medidor de pressão, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 1.000 kg/hora. - 01 Peneira elétrica, montada em armação de circulação de ferro, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 400 kg/hora. - 01 Forno Mecanizado para torragem de farinha, tacho em chapa de ferro, motor elétrico trifásico, chave elétrica de botão; Equipado sob um suporte móvel para aquecimento, acompanhado por grelha de redução e chaminé; Capacidade mínima de 100 kg/hora. - 02 Cochos para transporte de massa e farinha; - 02 Reservatórios de água PVC 500 litros; - 02 Bombonas PVC de 200 litros; - 01 Lona 100% Algodão Encerado impermeável medindo 10x7 metros c/ anilhas. - 01 Quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede local. - Garantia mínima de 12 meses. 	Macapá/AP	Cota de até 25% - reservada para ME/EPP	UND	2	131.222,70	262.445,40
3	76872	<p>Casa de Farinha Móvel acionada por grupo gerador a diesel com os seguintes equipamentos:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 01 Plataforma Móvel Rebocável para Portar e Operar Equipamentos Casa de Farinha, suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos, com quatro rodas, com mínimo de 04 bases de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura desmontável, construída com teto em telha zincada ou galvanizada, Com Caixa Protetora para o grupo gerador, Cambão reforçado para acoplamento em Tratores e Veículos. DIMENSÃO e PESO máximo da Unidade Móvel: peso máximo de 1500 kg e largura máxima de 2,5m. Contendo no mínimo: - 01 Escada com degraus acessório da plataforma. - 01 Grupo gerador à Diesel, Com alternador de 10 kva trifásico Compound e motor a diesel 10,5 HP, montado sobre base de ferro reforçada e consumo médio 2 litros/hora. - 01 Lavador e descascador de mandioca, Motor elétrico trifásico, Acompanhado de carrinho de descarregamento em chapa de ferro c/ rodízios, Capacidade 400 kg/hora. - 01 Eletrobomba 1/2 HP com Acessórios, para Reutilização d'água servida no Descascador. - 01 Ralador e Triturador de mandioca Automático em chapa de ferro, c/ motor elétrico trifásico, Capacidade para 1.500 kg/hora - 01 Prensa Hidráulica, com caixa de prensa mínima de 0,55 m², Sistema Hidráulico c/ Bomba injetora, comando controlador de direcionamento, medidor de pressão, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 1.000 kg/hora. - 01 Peneira elétrica, montada em armação de circulação de ferro, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 400 kg/hora. - 01 Forno Mecanizado para torragem de farinha, tacho em chapa de ferro, motor elétrico trifásico, chave elétrica de botão; Equipado sob um suporte móvel para aquecimento, acompanhado por grelha de redução e chaminé; Capacidade mínima de 100 kg/hora. - 02 Cochos para transporte de massa e farinha; - 02 Reservatórios de água PVC 500 litros; - 02 Bombonas PVC de 200 litros; - 01 Lona 100% Algodão Encerado impermeável medindo 10x7 metros c/ anilhas. - 01 Quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede local. - Garantia mínima de 12 meses. 	Goiania/GO	Ampla concorrência	UND	19	123.722,70	2.350.731,30

4	76872	<p>(COTA DE ATÉ 25% - Reservada para ME/ EPP): Casa de Farinha Móvel acionada por grupo gerador a diesel com os seguintes equipamentos: - 01 Plataforma Móvel Rebocável para Portar e Operar Equipamentos Casa de Farinha, suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos, com quatro rodas, com mínimo de 04 bases de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura desmontável, construída com teto em telha zincada ou galvanizada, Com Caixa Protetora para o grupo gerador, Câmbio reforçado para acoplamento em Tratores e Veículos. DIMENSÃO e PESO máximo da Unidade Móvel: peso máximo de 1500 kg e largura máxima de 2,5m. Contendo no mínimo: - 01 Escada com degraus acessório da plataforma. - 01 Grupo gerador à Diesel, Com alternador de 10 kva trifásico Compound e motor a diesel 10,5 HP, montado sobre base de ferro reforçada e consumo médio 2 litros/hora. - 01 Lavador e descascador de mandioca, Motor elétrico trifásico, Acompanhado de carrinho de descarregamento em chapa de ferro c/ rodízios, Capacidade 400 kg/hora. - 01 Eletrobomba 1/2 HP com Acessórios, para Reutilização d'água servida no Descascador. - 01 Ralador e Triturador de mandioca Automático em chapa de ferro, c/ motor elétrico trifásico, Capacidade para 1.500 kg/hora - 01 Prensa Hidráulica, com caixa de prensa mínima de 0,55 m², Sistema Hidráulico c/ Bomba injetora, comando controlador de direcionamento, medidor de pressão, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 1.000 kg/hora. - 01 Peneira elétrica, montada em armação de circulação de ferro, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 400 kg/hora. - 01 Forno Mecanizado para torragem de farinha, tacho em chapa de ferro, motor elétrico trifásico, chave elétrica de botão; Equipado sob um suporte móvel para aquecimento, acompanhado por grelha de redução e chaminé; Capacidade mínima de 100 kg/hora. - 02 Cochos para transporte de massa e farinha; - 02 Reservatórios de água PVC 500 litros; - 02 Bombonas PVC de 200 litros; - 01 Lona 100% Algodão Encerado impermeável medindo 10x7 metros c/ anilhas. - 01 Quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede local. - Garantia mínima de 12 meses.</p>	Goiania/GO	Cota de até 25% - reservada para ME/EPP	UND	1	123.722,70	123.722,70
5	76872	<p>Casa de Farinha Móvel acionada por grupo gerador a diesel com os seguintes equipamentos: - 01 Plataforma Móvel Rebocável para Portar e Operar Equipamentos Casa de Farinha, suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos, com quatro rodas, com mínimo de 04 bases de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura desmontável, construída com teto em telha zincada ou galvanizada, Com Caixa Protetora para o grupo gerador, Câmbio reforçado para acoplamento em Tratores e Veículos. DIMENSÃO e PESO máximo da Unidade Móvel: peso máximo de 1500 kg e largura máxima de 2,5m. Contendo no mínimo: - 01 Escada com degraus acessório da plataforma. - 01 Grupo gerador à Diesel, Com alternador de 10 kva trifásico Compound e motor a diesel 10,5 HP, montado sobre base de ferro reforçada e consumo médio 2 litros/hora. - 01 Lavador e descascador de mandioca, Motor elétrico trifásico, Acompanhado de carrinho de descarregamento em chapa de ferro c/ rodízios, Capacidade 400 kg/hora. - 01 Eletrobomba 1/2 HP com Acessórios, para Reutilização d'água servida no Descascador. - 01 Ralador e Triturador de mandioca Automático em chapa de ferro, c/ motor elétrico trifásico, Capacidade para 1.500 kg/hora - 01 Prensa Hidráulica, com caixa de prensa mínima de 0,55 m², Sistema Hidráulico c/ Bomba injetora, comando controlador de direcionamento, medidor de pressão, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 1.000 kg/hora. - 01 Peneira elétrica, montada em armação de circulação de ferro, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 400 kg/hora. - 01 Forno Mecanizado para torragem de farinha, tacho em chapa de ferro, motor elétrico trifásico, chave elétrica de botão; Equipado sob um suporte móvel para aquecimento, acompanhado por grelha de redução e chaminé; Capacidade mínima de 100 kg/hora. - 02 Cochos para transporte de massa e farinha; - 02 Reservatórios de água PVC 500 litros; - 02 Bombonas PVC de 200 litros; - 01 Lona 100% Algodão Encerado impermeável medindo 10x7 metros c/ anilhas. - 01 Quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede local. - Garantia mínima de 12 meses.</p>	Palmas/TO	Ampla concorrência	UND	28	123.722,70	3.464.235,60
6	76872	<p>(COTA DE ATÉ 25% - Reservada para ME/ EPP): Casa de Farinha Móvel acionada por grupo gerador a diesel com os seguintes equipamentos: - 01 Plataforma Móvel Rebocável para Portar e Operar Equipamentos Casa de Farinha, suspensão com fechos de molas elípticas com 4 lâminas, 2 eixos, com quatro rodas, com mínimo de 04 bases de fixação, sustentação e nivelamento para estabilidade da plataforma durante operação. Cobertura desmontável, construída com teto em telha zincada ou galvanizada, Com Caixa Protetora para o grupo gerador, Câmbio reforçado para acoplamento em Tratores e Veículos. DIMENSÃO e PESO máximo da Unidade Móvel: peso máximo de 1500 kg e largura máxima de 2,5m. Contendo no mínimo: - 01 Escada com degraus acessório da plataforma. - 01 Grupo gerador à Diesel, Com alternador de 10 kva trifásico Compound e motor a diesel 10,5 HP, montado sobre base de ferro reforçada e consumo médio 2 litros/hora. - 01 Lavador e descascador de mandioca, Motor elétrico trifásico, Acompanhado de carrinho de descarregamento em chapa de ferro c/ rodízios, Capacidade 400 kg/hora. - 01 Eletrobomba 1/2 HP com Acessórios, para Reutilização d'água servida no Descascador. - 01 Ralador e Triturador de mandioca Automático em chapa de ferro, c/ motor elétrico trifásico, Capacidade para 1.500 kg/hora - 01 Prensa Hidráulica, com caixa de prensa mínima de 0,55 m², Sistema Hidráulico c/ Bomba injetora, comando controlador de direcionamento, medidor de pressão, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 1.000 kg/hora. - 01 Peneira elétrica, montada em armação de circulação de ferro, motor elétrico trifásico com polia e chave elétrica de botão, Capacidade para 400 kg/hora. - 01 Forno Mecanizado para torragem de farinha, tacho em chapa de ferro, motor elétrico trifásico, chave elétrica de botão; Equipado sob um suporte móvel para aquecimento, acompanhado por grelha de redução e chaminé; Capacidade mínima de 100 kg/hora. - 02 Cochos para transporte de massa e farinha; - 02 Reservatórios de água PVC 500 litros; - 02 Bombonas PVC de 200 litros; - 01 Lona 100% Algodão Encerado impermeável medindo 10x7 metros c/ anilhas. - 01 Quadro elétrico para ligação dos equipamentos, podendo o mesmo ser ligado através do grupo gerador ou por energia elétrica da rede local. - Garantia mínima de 12 meses.</p>	Palmas/TO	Cota de até 25% - reservada para ME/EPP	UND	2	123.722,70	247.445,40

TOTAL	10.122.816,00
-------	---------------